**Акт**

**Тестирования качества и безопасности образцов товара.**

|  |
| --- |
| 1. **Сведения о Предприятии**
 |
| * 1. Наименование
 |
| * 1. Контактные данные
 |
| 1. **Сведения о поставщике**
 |
| 2.1 Наименование |
| 2.2 Контактные данные: |
| 1. **На тестирование представлен (-ы)**
 |
| № п/п | Наименование образцов | Количество | Общее описание образца и (или) дополнительная информация |
| 3.1 |  |  |  |
| 3.2 |  |  |  |
| 3.3 |  |  |  |
| 3.4 |  |  |  |
| 3.5 |  |  |  |
| 3.6 |  |  |  |
| 1. **Перечень переданных документов, подтверждающих качество и безопасность образцов товара, и соответствие ТР ТС 005/11 «О безопасности упаковки», ТР ТС 022/2011 «Пищевая продукция в части её маркировки».**
 |
| 4.1 Декларация соответствия: | Действует до |
| 1. **Задачи тестирования, требования, предъявляемые к качеству и безопасности образца товара:**
 |
| 5.1 |  |
| 5.2 |  |
| 5.3 |  |
| 1. **Сведения о специалистах, ответственных за проведение тестирования**
 |
| № п/п | ФИО | Должность | Дополнительная информация |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 1. **Описание методики и сроки проведения тестирования:**
 |
| **7.1 Оборудование** - Шприц\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ -Шприц-перекрутчик\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ -Сосисочная линия\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ -Клипсатор\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_- Используемая скрепка\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**Параметры оборудования:**1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
6. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
 |
| * 1. **Термокамеры**
 |
| **7.3 Термообработка**  |
| № п/п | Процесс | Температура, 0С | Время, мин | Влажность, % |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 1. **Результаты тестирования:**
 |
| **8.1 Наполнение**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Диаметр, мм | Цвет | Диаметр наполнения, мм | Масса, гр. | Длина изделия |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

 |
| 8.2 Термообработка |
| * 1. Органолептика
 |
| 1. **Общий вывод и заключение специалиста (-ов)**
 |
| 9.1 |

**Подписи представителей:**